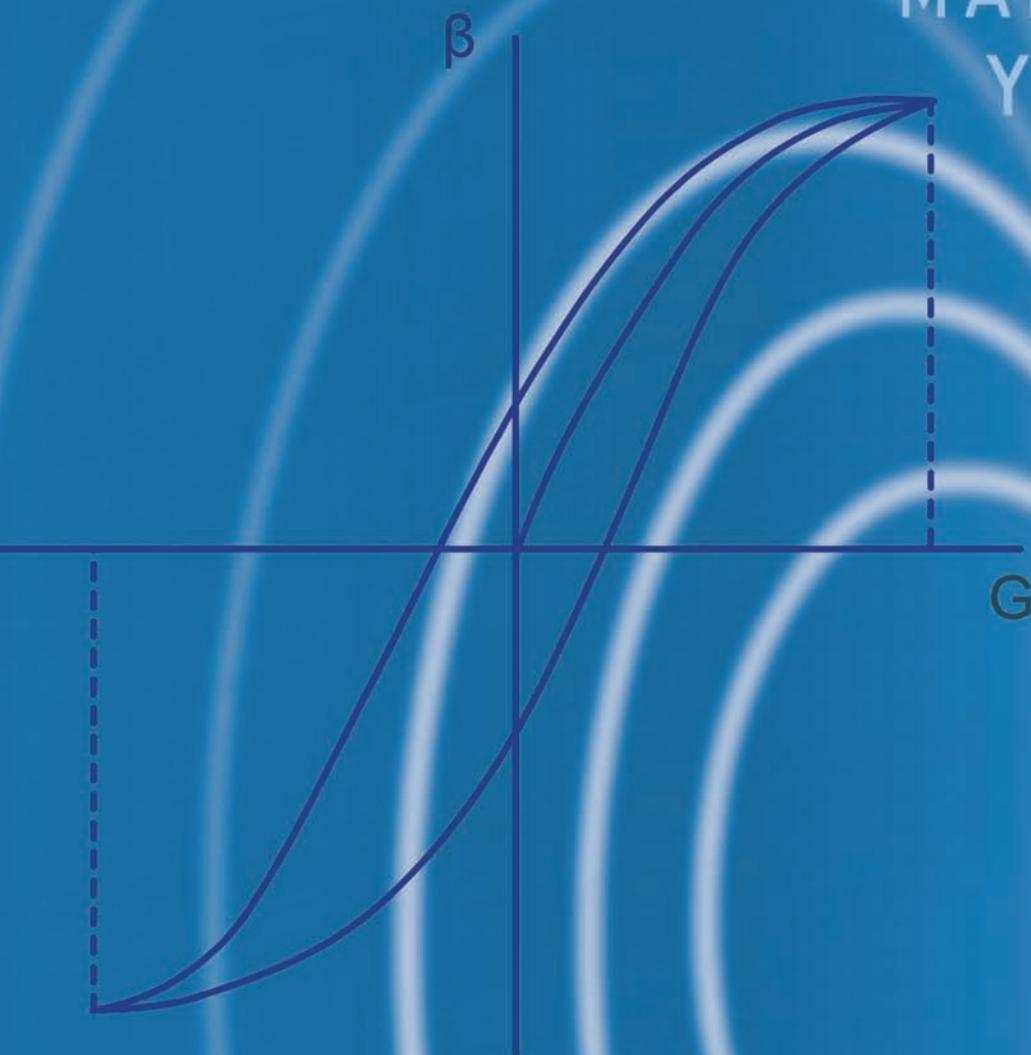


MAGNETISMO

INGENIERÍA PARA LA
MANUTENCIÓN
Y DEPURACIÓN



elytra



SEPARACIÓN MAGNÉTICA

3	INTRODUCCIÓN
4	BARRAS Y MAGNETRAPS
5	POTS
6	PARRILLAS
7	TUBOS
8	PLACAS
9	TAMBORES
10	POLEAS
11	EXTRACTORES

MANUTENCIÓN MAGNÉTICA

14	INTRODUCCIÓN
15	RAILES
16	RODILLOS
17	SEPARADORES DE CHAPAS
18	PALETIZADORES
19	CUESTIONARIO

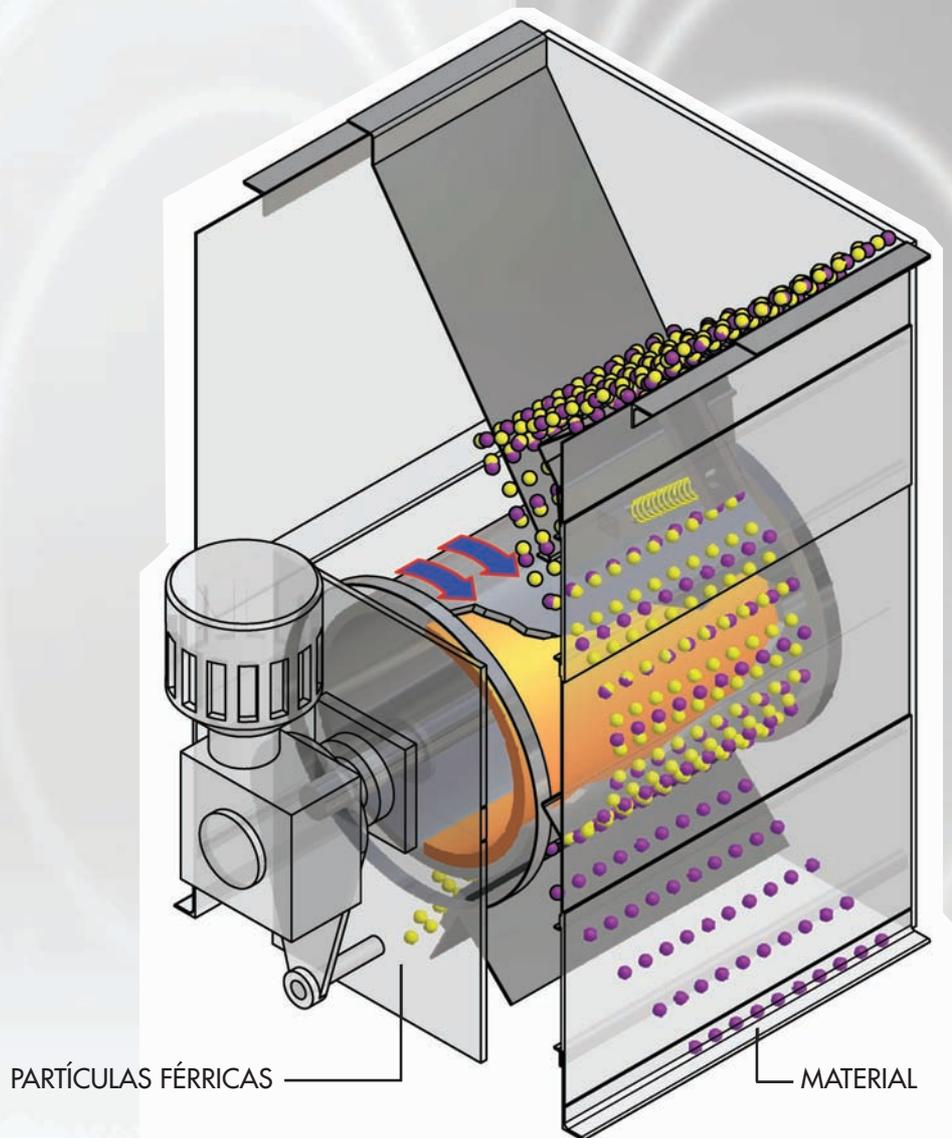
Nuestra gama de equipos de SEPARACIÓN MAGNETICA para la depuración de partículas férricas (magnéticas) que se encuentran en los procesos de producción como fundiciones, cementeras, siderurgia, etc.; en la industria del reciclado, alimentario, cerámico, ladrillo, etc.; o también en la extracción de materia prima como minas, canteras, etc.

Otra importante aplicación es la protección de las máquinas que intervienen en la propia producción y que las partículas férricas como virutas, tuercas, tornillos, clavos, etc. pueden deteriorarlas.

Todos estos procesos requieren de elementos que eliminen todas las partículas de hierro, evitándose así el retraso o rechazo en la producción, obteniendo una calidad del producto significativa.

Todos nuestros equipos están fabricados por medio de IMANES PERMANENTES constituyendo una fuente segura y sencilla, ya que su instalación no depende de electricidad. Además, la calidad de nuestro producto garantiza de por vida las prestaciones de los imanes permanentes.

Dependiendo de la naturaleza del material a depurar, su tamaño y cantidad requerirá de un sistema adecuado en cada caso. Las aplicaciones a desarrollar es tan amplia que requiere de un exhaustivo conocimiento en el campo de los IMANES, y un alto grado de especialización y experiencia, para lograr así un resultado óptimo que satisfagan las exigencias del cliente.



BARRA MAGNETICA

Depuración de las partículas férricas, mediante imanes permanentes, que contienen los productos líquidos o viscosos, asegurando la protección de los equipos como bombas, filtros, etc., o de productos que se encuentran en fase de producción.

Tres modelos de Barras en múltiples longitudes totalmente estancas fabricadas en calidad inoxidable AISI-316 y tres tipos de imanes en función de la calidad de depuración.

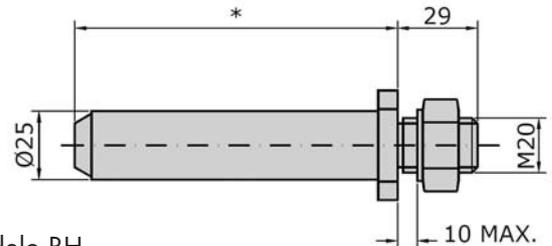


Referencias

MODELO	Ferrita	Neolytra	Elytrum
Extremo roscado "BM"	BMF-*	BMN-*	BME-*
Agujero roscado "BH"	BHF-*	BHN-*	BHE-*
Camisa limpiadora "BC"	BCF-*	BCN-*	BCE-*

*= Longitud de la barra magnética
 Tipo BM: estándar en múltiplos de 117mm.
 Tipo BH: estándar en múltiplos de 90mm.
 Tipo BC: estándar en múltiplos de 90mm.

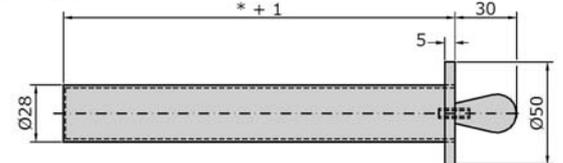
Modelo BM



Modelo BH



Modelo BC



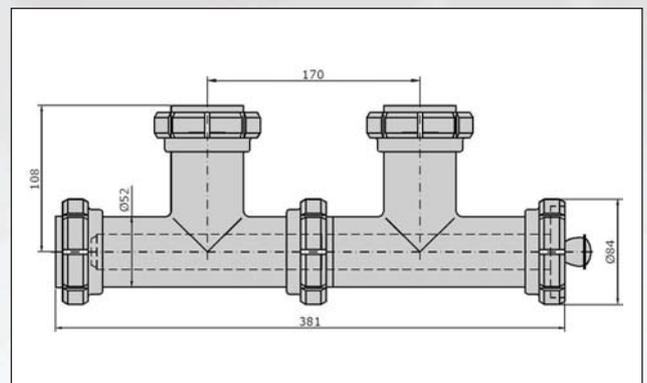
MAGNETRAPS

Equipo para intercalar entre la tubería de circulación del producto a depurar, particularmente en la industria química y alimentaria. Construido en inoxidable calidad AISI-316 y con conexiones tipo SMS 2". Posibilidad de montaje de tres tipo de imanes en función de la calidad de depuración.



Referencias

MODELO	Ferrita	Neolytra	Elytrum
MAGNETRAP	MF	MN	ME
PRODUCTO	CAPACIDAD		
LIQUIDO	200 L/min		
VISCOSO	110 L/min		



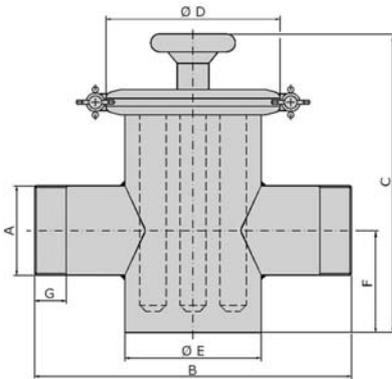
POTS MAGNETICOS

Depuración de productos líquidos transportados en tuberías montadas indistintamente en horizontal, vertical o inclinadas.

Aplicaciones como fábricas de papel, refinerías y cerámicas donde es necesario asegurar la protección de las bombas y refinadores.

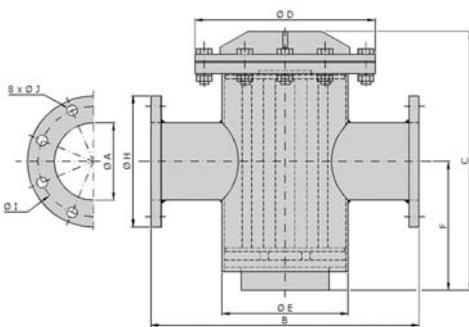
Dos modelos de POTs que pueden ser equipados con tres tipos de imanes en función de la calidad de depuración deseada.

Modelo PB



Fabricado en acero inoxidable calidad AISI-316 y conexiones con rosca "gas". Bajo pedido pueden ir equipados con bridas normalizadas.

Modelo PT



Para caudales importantes (ver tabla adjunta). Fabricados tanto en acero calidad F-111, como acero inoxidable AISI-316 y conexiones con bridas normalizadas.

Referencias y Dimensiones

Modelo	A	B	C	ØD	ØE	F	G	ØH	ØI	ØJ	Caudal L/min		Peso Kg	Presión bares
											Líquido	Viscoso		
PB3*	3" gas	300	282	175	129	97	30				400	300	7	4
PB4*	4" gas	380	296	210	168	107	40				550	400	10	5
PT6*	160	580	563	395	273	280		285	240	23	2600	1000	75	5
PT8*	211	660	748	445	324	375		340	295	23	4900	1900	118	5

*: Indicar el tipo de iman "F" ferrita; "N" Neolytra o "E" Elytrum

PARRILLAS MAGNETICAS

Depuración de productos polvorientos o granulados, químicos, alimentarios, plásticos, esmaltes, etc.

Cuatro modelos de parrillas en múltiples dimensiones en calidad F-111 o inoxidable AISI-304 o 316 y tres tipos de imanes en función de la calidad de depuración

Los modelos de cajón simple y doble pueden ser suministrados con barras con camisa limpiadora (ver página 4).

Las parrillas magnéticas pueden ser suministradas montadas en armarios para intercalar en los conductos de fabricación.



Referencias

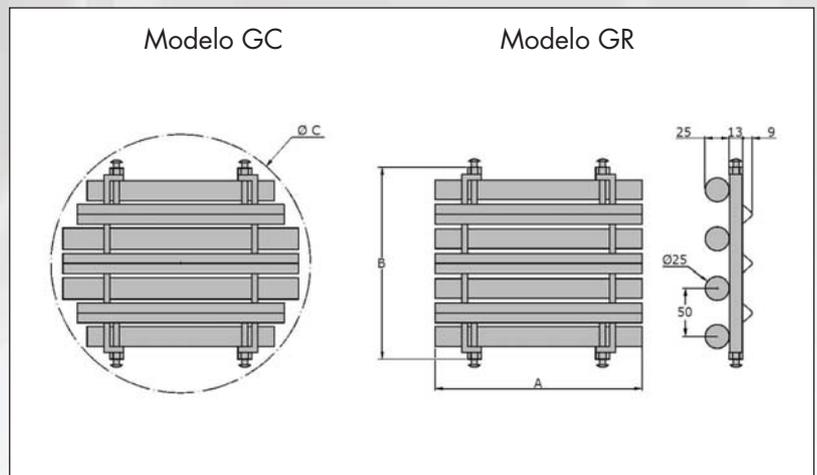
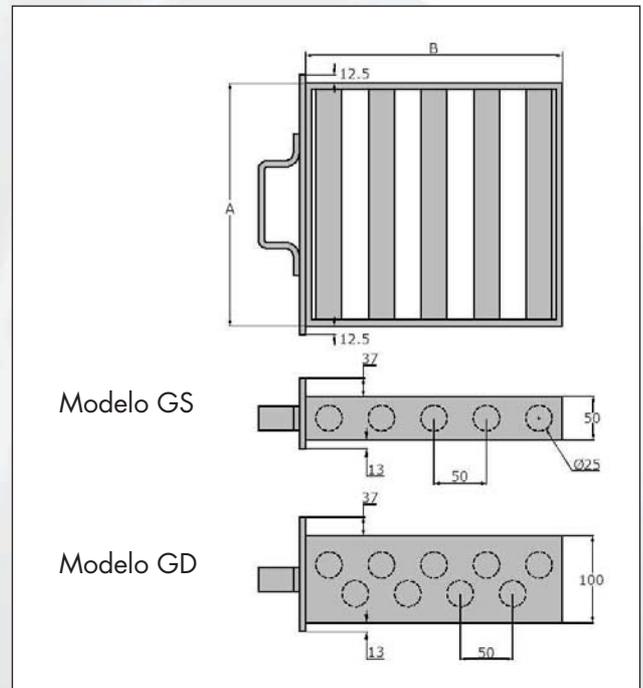
Modelo	Ferrita	Neolytra	Elytrum
CAJON SIMPLE "GS"	GSF*-AxB	GSN*-AxB	GSE*-AxB
CAJON DOBLE "GD"	GDF*-AxB	GDN*-AxB	GDE*-AxB
RECTANGULAR "GR"	GRF*-AxB	GRN*-AxB	GRE*-AxB
CIRCULAR "GC"	GCF*-C	GCN*-C	GCE*-C

*: Indicar la calidad del material "1" en F-111; "4" en AISI-304 o "6" en AISI-316.

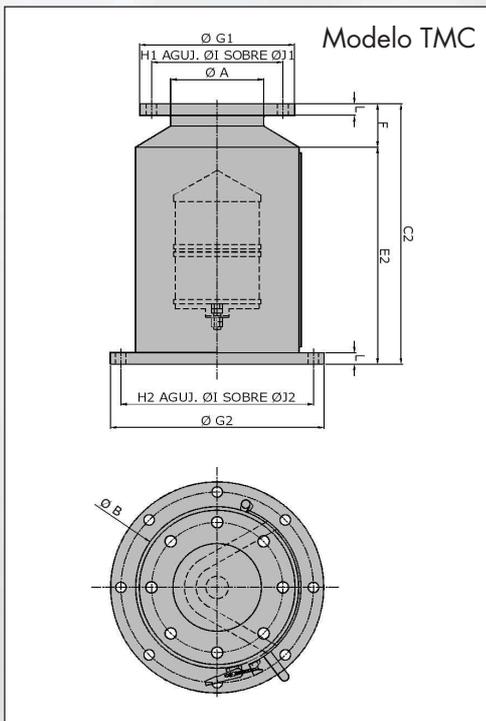
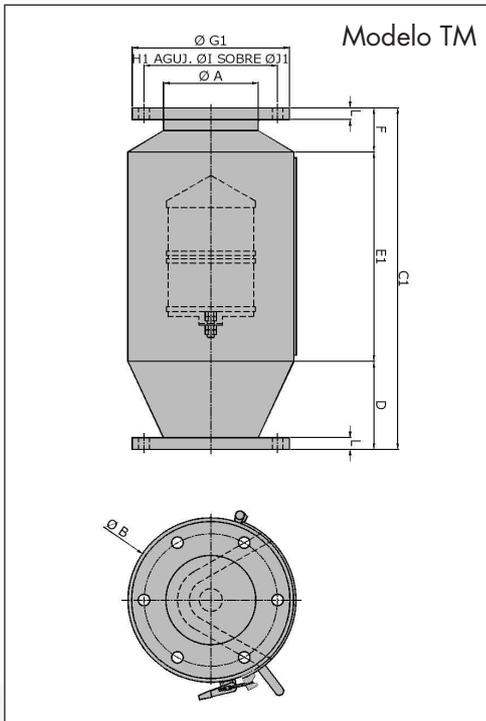
A: medida variable de 100mm a 900mm
En múltiplos de 100mm.

B: medida variable de 60mm a 910mm
En múltiplos de 50mm.

C: Medida variable de 200mm a 900mm
En múltiplos de 100mm.



TUBOS MAGNETICOS



Los tubos magnéticos eliminan las impurezas férritas en productos en polvo y granulados tales como: cereales, piensos, feldspatos, caolin, colemitas, etc. Estos equipos son especialmente concebidos para su instalación vertical en sistemas de transporte por gravedad o baja presión, por medio de bridas normalizadas.

Existen dos modelos de tubos, estándar TM y corto TMC. Estos pueden ser fabricados en calidad F-111 o inoxidable calidad AISI-304 o AISI-316.

*: Indicar "C" si es modelo corto



Referencias y Dimensiones

referencia	ØA	ØB	C1	C2	D	E1	E2	F	ØG1	ØG2	H1	H2	Ø1	ØJ1	ØJ2	L	Capacidad Tm/h
TM10*/TMC10*	108,5	205	485	400	110	305	330	70	210	320	4	8	18	170	280	18	6
TM15*/TMC15*	159,5	280	580	455	150	355	380	75	265	360	8	8	18	225	330	20	20
TM20*/TMC20*	217	350	740	585	175	475	495	90	320	430	8	8	18	280	400	22	50
TM25*/TMC25*	268	440	940	695	265	575	595	100	375	520	12	12	18	335	490	24	75
TM30*/TMC30*	319	520	1090	770	340	640	660	110	440	610	12	12	23	395	570	24	100
TM35*/TMC35*	356,6	600	1165	850	340	705	730	120	490	690	12	12	23	445	650	26	125

*: Indicar la calidad de material "1" en F-111; "4" en AISI-304 o "6" en AISI-316.

PLACAS MAGNETICAS

Las placas magnéticas están concebidas para la protección de maquinaria como molinos, martillos, laminados, trefiladores, prensados, etc.; así como la depuración de productos con partículas férricas como herramientas, tornillería y virutas.

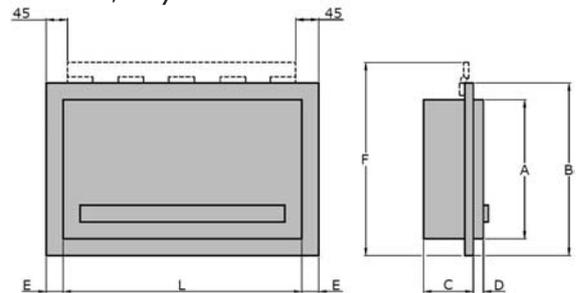
Cinco modelos en múltiples longitudes cuya elección se determina en función del caudal, naturaleza de las piezas a eliminar, de la pendiente del conducto, del producto a depurar y del emplazamiento de la placa dentro del conducto.

Estos son fabricados en calidad F-111 e inoxidable AISI-304.

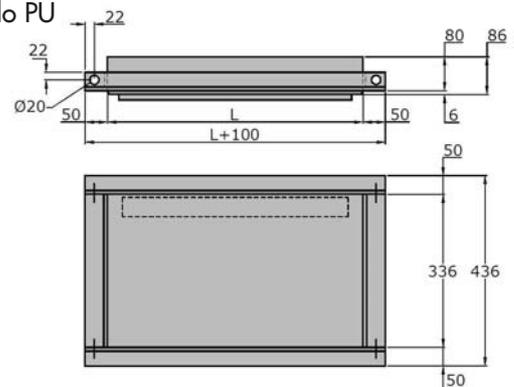
Las placas magnéticas pueden ser suministradas montadas en Armarios para intercalar en los conductos de fabricación.



Modelos PE, PS y PM



Modelo PU



Referencias y Dimensiones

Modelo	FIJA	CON BISAGRA	A	B	C	D	E	F
Estandar "PE"	PEF-L	PEB-L	180	220	30	3	20	260
Super "PS"	PSF-L	PSB-L	180	220	42	3	20	260
Max "PM"	PMF-L	PMB-L	250	290	53	3	20	330
Summ "PU"	PUF-L	-	336	436	87	6	50	-

L: Medida variable de 100 mm a 1.300 mm. En múltiplos de 100 mm

TAMBORES MAGNETICOS

Los tambores magnéticos son desarrollados para la depuración de productos transportados en cintas, salidas de tolvas, distribuidores vibrantes, residuos de cribas.

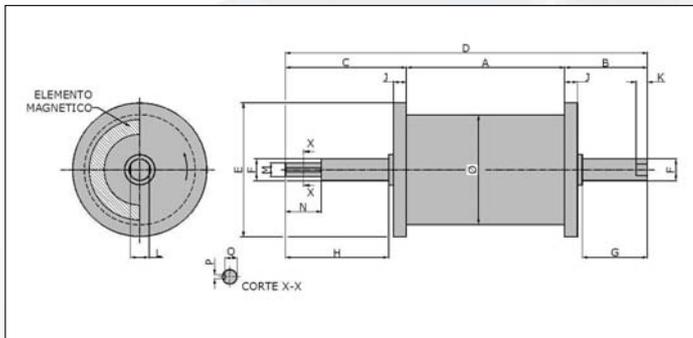
Cuatro modelos en múltiples longitudes cuya elección se determina en función del peso de la pieza, humedad del producto a depurar y la calidad de depuración que se desea conseguir.

Las parrillas magnéticas pueden ser suministradas montadas en armarios para intercalar en los conductos de fabricación

Referencias

Modelo	Ø 315	Ø 400	Ø 500	Ø 630
Cris-cros "TC"	TC315-A	TC400-A	TC500-A	TC630-A
Agitador "TA"	TA315-A	TA400-A	TA500-A	TA630-A
Multicampo "TM"	TM315-A	TM400-A	TM500-A	TM630-A
Elytrum "TE"	TE315-A	TE400-A	TE500-A	TE630-A

A: Medida variable de 365 mm a 1465 mm
En múltiplos de 50 mm.



Dimensiones

Dia.	Caudal	A	B	C	D	ØE	ØF	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
315	35	365	183	203	808	365	40g6	143	163	20	20	32	35g6	60	10	30
	40	415			858											
	45	465			908											
	55	565			1008											
	60	615			1058											
	70	715			1158											
	85	865			1308											
	100	1015			1458											
	115	1165			1608											
400	45	365	190	210	822	450	40g6	150	170	20	20	32	35g6	60	10	30
	50	415			872											
	55	465			922											
	65	565			1022											
	75	615			1072											
	90	715			1172											
	110	865			1322											
	130	1015			1472											
	150	1165			1622											
500	70	465	220	226	1044	580	55g6	160	186	22	20	56	35g6	60	10	30
	90	565			1144											
	95	615			1194											
	110	715			1294											
	135	865			1444											
	160	1015			1594											
	185	1165			1744											
	220	1365			1944											
	630	145			615											
170		715	1314													
200		865	1464													
235		1015	1614													
270		1165	1764													
330		1365	1964													
360		1465	2064													

POLEAS MAGNETICAS

Las poleas magnéticas son desarrollados para la depuración de productos en grano de materiales vírgenes, productos mineros o canteras, y materiales que se transportan a granel o recuperables como abonos, residuos o arenas de fundición. También son desarrollados para la protección de máquinas como machaqueo, laminado, triturado, cribado, prensado, etc.

Estos equipos se montan en la cabeza transportadora sustituyendo a la polea de la propia cinta.

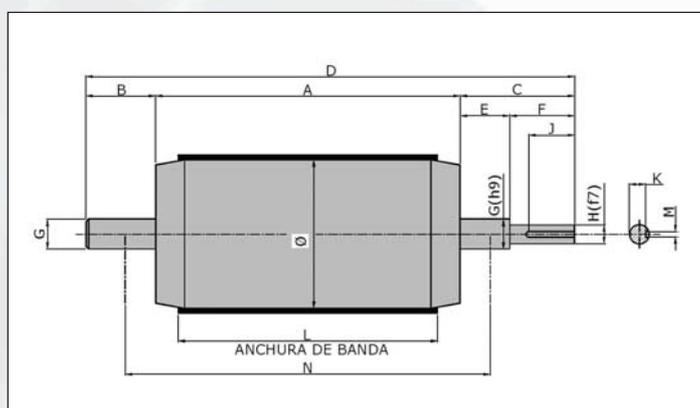
Dos modelos en múltiples longitudes cuya elección se determina en función del caudal, contextura y espesor del producto, velocidad de la cinta de transporte, y dimensiones y peso de la impureza férrica.



Referencias

Modelo	Ø 315	Ø 400	Ø 500	Ø 630
Standard "PE"	PE315-L	PE400-L	PE500-L	PE630-L
Super "PS"	PS315-L	PS400-L	PS500-L	PS630-L

L: Anchura de la banda transportadora.



Dimensiones

Dia.	L	Caudal		A	B	C	D	E	F	ØG	ØH	J	K	M	N
		Stand	Super												
315	300	8	24	400	115	225	740	145	80	40	38	65	33	10	560
	400	11	32	500			840								660
	500	13	39	600			940								760
	600	16	49	700	125	270	1095	160	110	50	48	93	42,5	14	880
	650	17	52	750	1145	930									
	800	22	65	950	100	245	1295	135	110						1080
	1000	27	81	1150	135	320	1605	180	140	65	60	121	53	18	1340
400	400	24	48	500	115	225	840	145	80	40	38	65	33	10	660
500	29	58	600	125	270	995	160	110	50	48	93	42,5	14	780	
600	36	72	700			1095								880	
650	39	78	750			1145								930	
800	48	96	950	100	245	1295	135	140	65	60	121	53	18	1080	
1000	61	122	1150	135	320	1605	180							1340	
500	500	39	68	600	130	315	1045							175	140
600	48	85	700	1145			880								
650	52	91	750	1195			930								
800	65	113	950	105	290	1345	150	140	80	75	120	67,5	20	1080	
1000	81	142	1150	160	345	1655	205							1370	
1200	97	170	1400	135	320	1855	180							1570	
630	600	61	130	700	130	315	1145	175	140	65	60	121	53	18	880
650	65	138	750	1195			930								
800	81	173	950	1395			1110								
1000	101	216	1150	160	345	1655	205	170	100	95	146	85	28	1370	
1200	122	259	1400	135	320	1855	180							1570	
1400	142	302	1600	155	375	2130	205							1790	
1600	162	345	1800	225	445	2470	275	2130							

EXTRACTORES MAGNETICOS

Referencias

X	Modelo		
	Manual "MP"	Transversal "ATP"	Longitudinal "ALP"
100	MP100-L	ATP100-L	ALP100-L
150	MP150-L	ATP150-L	ALP150-L
200	MP200-L	ATP200-L	ALP200-L
250	MP250-L	ATP250-L	ALP250-L
300	MP300-L	ATP300-L	ALP300-L

X: Distancia de trabajo del extractor

L: Ancho de la banda donde se transporta el producto a depurar.

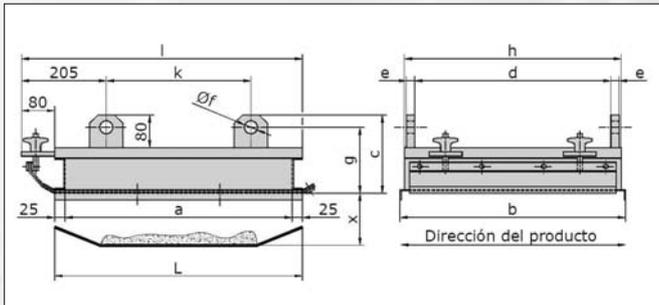
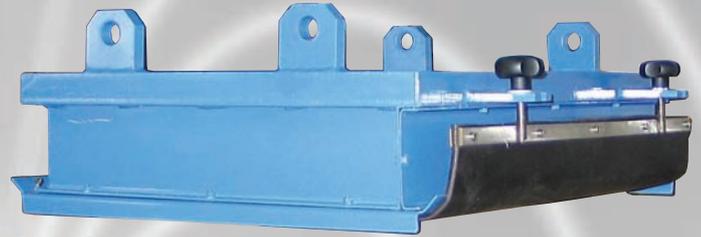
Protección de máquinas: triturado (martillos, muelas,...), de reciclado, de laminado, de molienda, de cribado, de prensado, etc.

Depuración de productos: Minas y canteras, cereales, madera, vidrio, azúcar, etc.

Tres modelos de extractores en múltiples longitudes en función del ancho de la banda "L" donde se transporta el producto a depurar, distancia "X" de trabajo del propio extractor, y posición del extractor con relación a la banda de transporte.

EXTRACTOR MANUAL

Este extractor se puede montar indistintamente encima de la banda transportadora de forma transversal o la salida del transportador en posición longitudinal. La frecuencia de limpieza se realiza manualmente dependiendo del grado de contaminación.



Referencias y Dimensiones

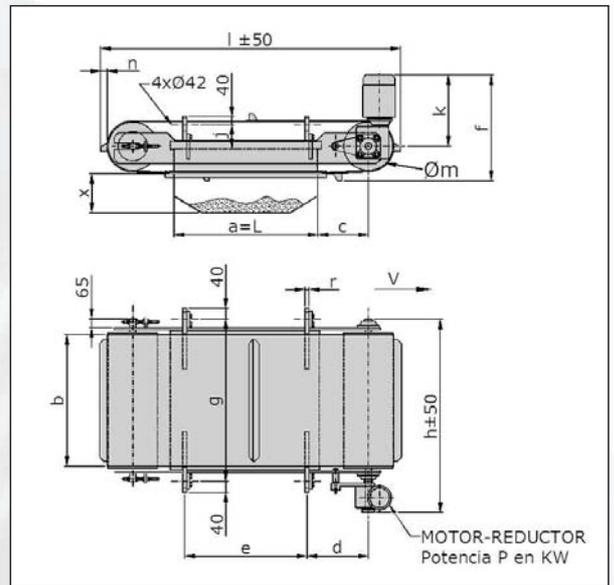
Modelo	Distancia de trabajo X	Ancho banda L	a	b	c	d	e	Øf	g	h	k	l	Peso Kg
MP100-L	100	500	450	346	160	275	20	30	130	325	200	610	75
		650	550								300	710	95
		800	700								450	860	120
		1000	850								600	1010	150
		1200	1050								800	1210	190
		650	550								300	710	150
MP150-L	150	800	700	546	184	475	20	30	154	525	450	860	195
		1000	850								600	1010	240
		1200	1050								800	1210	300
		1400	1250								1000	1410	360
		1600	1450								1200	1610	720
		650	550								300	710	315
MP200-L	200	800	700	758	247	700	20	30	217	750	450	860	400
		1000	850								600	1010	500
		1200	1050								800	1210	635
		1400	1250								1000	1410	750
		1600	1450								1200	1610	880
		650	550								300	710	315
MP250-L	250	800	700	1030	334	944	20	40	294	994	450	860	785
		1000	850								600	1010	970
		1200	1050								800	1210	1100
		1400	1250								1000	1410	1390
		1600	1450								1200	1610	1450
		650	550								300	710	600
MP300-L	300	1000	850	1242	440	1186	20	40	400	1236	450	860	1310
		1200	1050								600	1010	1630
		1400	1250								800	1210	2020
		1600	1450								1000	1410	2320
		650	550								1200	1610	2620
		800	700								450	860	1310

L= Indicar el ancho de la banda donde se transporta el producto a depurar..

EXTRACTORES MAGNETICOS

TRANSVERSAL

Este extractor se puede colocar en cualquier lugar a lo largo de la banda transportadora de forma transversal. La limpieza del producto a depurar se realiza automáticamente por medio de una cinta sinfín que gira sobre dos poleas y motoreductor.



Referencias y Dimensiones

Modelo	Distancia de trabajo X	Acho banda L	a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l	Øm	n	r	KW	Peso
ATP100-L	100	400	400	300	200	245	360	460	480	615	69	316	1050	217	20	15	0,37	180
		500	500			460	230											
		650	650			520	290											
		800	800			670	360											
		1000	1000			870	430											
ATP150-L	150	500	500	500	250	295	460	520	680	815	69	316	1280	217	20	15	0,55	300
		650	650			520	350											
		800	800			670	400											
		1000	1000			870	470											
		1200	1200			1070	540											
ATP200-L	200	500	500	700	250	295	460	520	880	1020	107	369	1350	242	35	20	0,75	480
		650	650			520	570											
		800	800			670	670											
		1000	1000			870	800											
		1200	1200			1070	930											
ATP250-L	250	500	500	1000	300	345	460	520	1190	1400	149	430	1520	322	50	20	1,1	880
		650	650			520	1070											
		800	800			670	1270											
		1000	1000			870	1450											
		1200	1200			1070	1650											
ATP300-L	300	650	650	1200	350	415	520	720	1390	1600	199	450	1860	405	50	20	1,5	1740
		800	800				670						2070					
		1000	1000				870						2415					
		1200	1200				1070						2760					
		1400	1400				1270						3110					

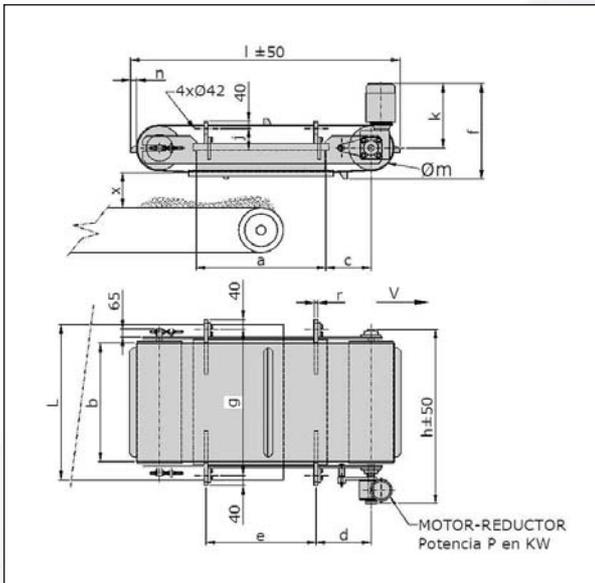
L= Indicar el ancho de la banda donde se transporta el producto a depurar..

EXTRACTORES MAGNETICOS

LONGITUDINAL

Este extractor sólo puede ser colocado a la salida de la banda transportadora en posición longitudinal, permitiéndonos trabajar sobre el producto en el aire y asegurar así una mayor eficacia, particularmente cuando existen velocidades elevadas.

La limpieza del producto a depurar se realiza automáticamente por medio de una cinta sinfín que gira sobre dos poleas y motoreductor.



Referencias y Dimensiones

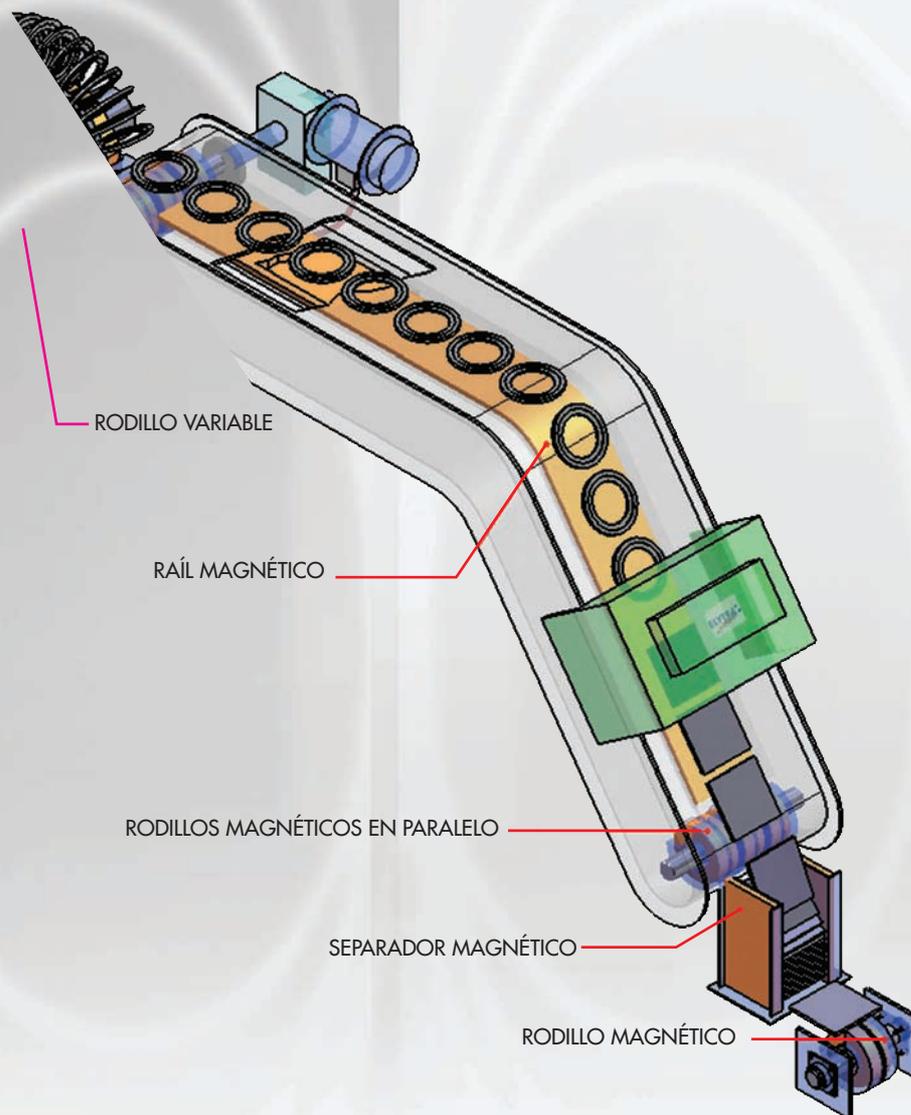
Modelo	Distancia de trabajo X	Acho banda L	a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l	øm	n	r	KW	Peso
ALP100-L	100	500	320	400	200	210	300	460	580	715	69	316	970	217	20	15	0,37	180
		650		500					680	815								230
		800		650					830	965								290
		1000		800					980	1115								360
		1200		1000					1180	1315								430
ALP150-L	150	650	480	500	250	260	460	460	680	815	69	316	1260	217	20	15	0,55	300
		800		650					830	965								350
		1000		800					980	1115								400
		1200		1000					1180	1315								470
		1400		1200					1380	1515								540
ALP200-L	200	650	700	500	250	300	600	615	680	820	107	369	1550	242	35	20	0,75	480
		800		650					830	970								570
		1000		800					980	1120								670
		1200		1000					1180	1370								800
		1400		1200					1380	1570								930
ALP250-L	250	650	950	500	300	350	850	660	680	900	149	430	1980	322	50	20	1,1	880
		800		650					830	1050								1070
		1000		800					980	1200								1270
		1200		1000					1180	1400								1450
		1400		1200					1380	1600								1620
ALP300-L	300	800	1190	650	350	400	1090	720	830	1050	199	450	2400	405	50	20	1,5	1740
		1000		800					980	1200								2070
		1200		1000					1180	1400								2415
		1400		1200					1380	1600								2760
		1600		1400					1580	1800								3110

L= Indicar el ancho de la banda donde se transporta el producto a depurar..

Nuestra gama de equipos de MANUTENCION para el transporte por medio de sistemas magnéticos que ponen en marcha, desplazan y depositan piezas ferromagnéticas parcial o completamente. Este desplazamiento se puede realizar mediante un cambio de eje o de nivel.

El principio de nuestros sistemas de transporte magnético se basa en el uso de imanes permanentes que crean un campo magnético y generan la movilidad de las piezas.

Todos nuestros equipos están fabricados por medio de IMANES PERMANENTES constituyendo una fuente segura y sencilla, ya que su instalación no depende de la electricidad. Además, la calidad de nuestro producto garantiza de por vida las prestaciones de los imanes permanentes.



RAILES MAGNETICOS

Referencias

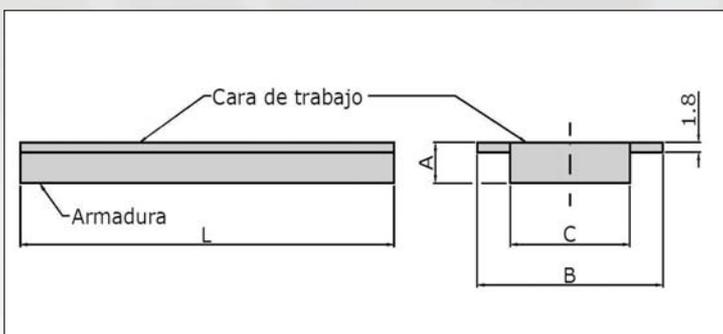
Modelo	Normal	Biselado	degresivo	Curvo
F4	F4N-L	F4B-L	F4D-L	F4C-R*
F6	F6N-L	F6B-L	F6D-L	F6C-R*
F8	F8N-L	F8B-L	F8D-L	F8C-R*
F10	F10N-L	F10B-L	F10D-L	F10C-R*
F12	F12N-L	F12B-L	F12D-L	F12C-R*
F18	F18N-L	F18B-L	F18D-L	F18C-R*
F25	F25N-L	F25B-L	F25D-L	F25C-R*
F50	F50N-L	F50B-L	F50D-L	F50C-R*

L: longitud necesario del rail.
R: Radio de curvatura del rail.
*: Angulo del rail.

Los railes magnéticos son desarrollados para el transporte en cualquier plano y ángulo de productos ferromagnéticos tales como: botes de conserva, clavos, bulones, chapas, tapones, chatarra, etc.

Su funcionamiento consiste en atraer por medio de imán permanente aquellas piezas que son transportadas a través de una banda.

Ocho modelos en múltiples longitudes en función del peso y grosor de la pieza a transportar. Estos modelos pueden ser fabricados con los extremos normales, biselados o con zona de degradación según su montaje.

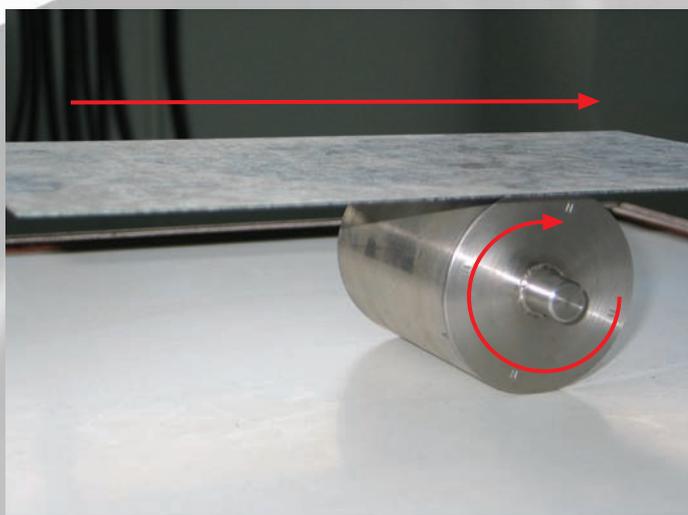


Dimensiones

Modelo	A	B	C	Peso (m)
F4	19,5	90	32	3Kg
F6	23,5	120	62	4,2Kg
F8	23,5	140	82	4,4Kg
F10	23,5	160	102	5,6Kg
F12	23,5	180	122	8,5Kg
F18	29,5	180	122	11,2Kg
F25	36	180	122	15Kg
F50	61	180	122	28,5Kg

RODILLOS MAGNETICOS

Los rodillos magnéticos son desarrollados para el transporte, posicionamiento, retorno, traslado, control de piezas en curso de fabricación como chapas, llantas, perfiles alimentación de maquinas. Seis modelos de distintos diámetros que pueden ser suministrados con o sin respaldo. Estos pueden ser montados en serie sobre un mismo eje para conseguir la anchura deseada con relación a la pieza a transportar.



Los rodillos en "V" para el transporte de tubos y perfiles de diferentes diámetros o secciones a grandes velocidades.

La utilización de estos rodillos permite mejorar la cadencia de producción y las condiciones de seguridad de los trabajadores.

Estos rodillos no consumen energía y no necesitan mantenimiento.

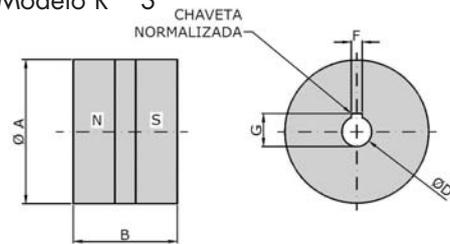


Referencias y Dimensiones

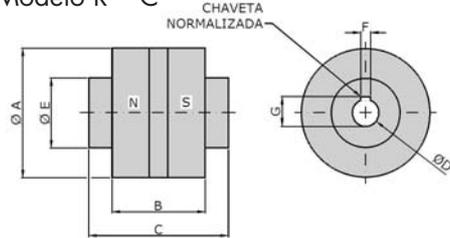
Modelo	Ref.	ØA	B	C	ØD		ØE
					Min.	Max.	
Diametro 55	R55*	55	30	40	20	20	40
Diametro 85	R85*	85	50	65	30	30	50
Diametro 110	R110*	110	100	134	20	20	45
Diametro 150	R150*	150	100	140	25	38	60
Diametro 200	R200*	200	100	140	25	44	70
Diametro 300	R300*	300	100	140	25	50	80

*: Indicar "S" sin respaldo o "C" con respaldo.

Modelo R**S



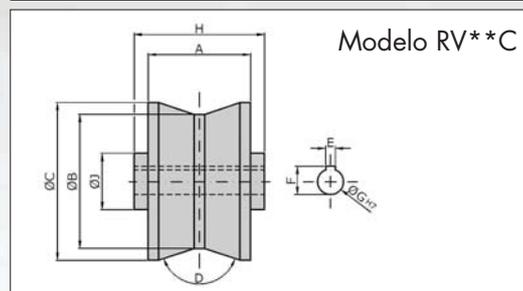
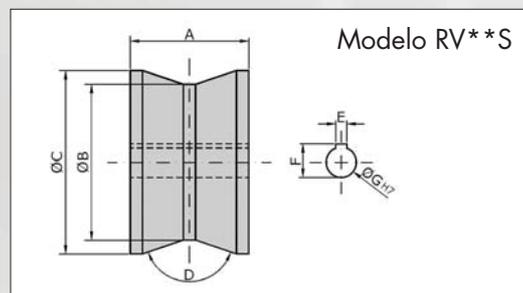
Modelo R**C



Referencias y Dimensiones

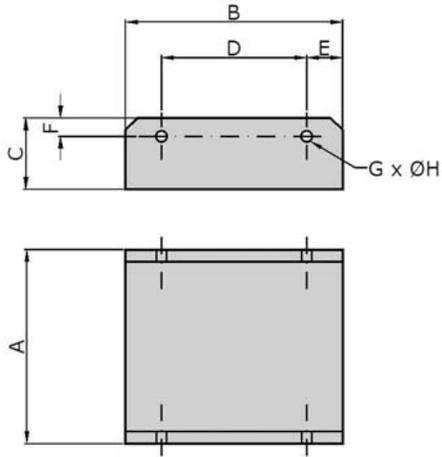
Modelo	Ref.	A	ØB	ØC	D	E	F	ØG	H	ØJ
Dia. 148	RV148*	110	120	148	150	12	43,3	40	130	80
Dia. 170	RV170*	110	120	170	120	12	43,3	40	130	76
Dia. 250	RV250*	100	208	250	120	16	53,8	50	-	-
Dia. 270	RV270*	160	150	270	100	16	56,3	52	170	98
Dia. 280	RV280*	150	207	280	120	18	64,4	60	-	-
Dia. 300	RV300*	150	226,5	300	120	18	64,4	60	-	-
Dia. 330	RV330*	150	206	330	90	18	64,4	60	-	-
Dia. 403	RV403*	180	300	403	120	20	74,8	70	-	-
Dia. 435	RV435*	140	392	435	120	20	74,8	70	-	-

*: Indicar "S" sin respaldo o "C" con respaldo.

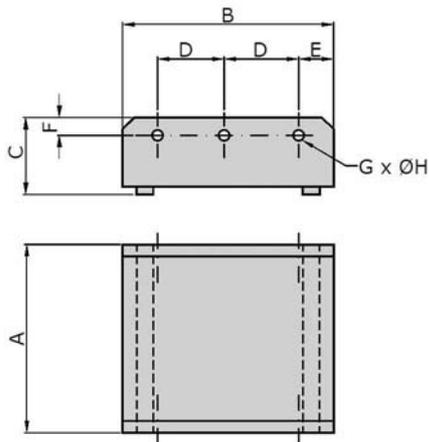


SEPARADORES MAGNETICOS

Modelos SM y SJ



Modelos SL; SS y SX



Los separadores magnéticos son desarrollados para la alimentación automática de chapas apiladas evitándose la doble toma, posibles paros y retardos en la fabricación.

Cinco modelos de separadores que se adapta a cada necesidad en función del espesor y superficie de la chapa a separar.



Referencias y Dimensiones

Modelo	Ref.	A	B	C	D	E	F	G	ØH	Peso
Minime	SM-F105	105	63	45	40	11,5	12	4	7	0,7
Junior	SJ-F160	160	113	50	80	16,5	15	4	7	2
Medium	SL-F215	215	164	80	120	22	15	4	7	6
	SL-F315	315								8
Super	SS-F165	165	224	90	95	17	15	6	7	5,8
	SS-F315	315								11,2
	SS-F420	420								15
Max	SX-F215	215	404	110	180	22	15	6	7	14,5
	SX-F315	315								22
	SX-F420	420								29
	SX-F520	520								36

PALETIZADORES MAGNETICOS

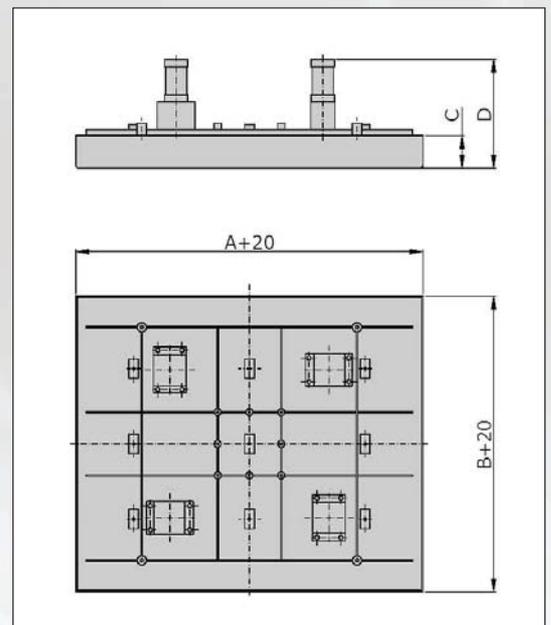
Los paletizadores magnéticos son desarrollados para la colocación de botes, tarros, bidones, etc. Sobre palet de embalaje y su posterior almacenaje o transporte.

8 modelos de paletizadores con diferentes calidades de inducción magnética en función del elemento a paletizar. Estos son de múltiples dimensiones que corresponden a las dimensiones del propio palet.

Referencias y Dimensiones

Modelo	Ref.	C	D
Magnelytra-1	MA1-AxB	135	460
Magnelytra-2	MA2-AxB		
Magnelytra-3	MA3-AxB		
Magnelytra-4	MA4-AxB		
Magnelytrum-1	MU1-AxB	120	445
Magnelytrum-2	MU2-AxB		
Magnelytrum-3	MU3-AxB		
Magnelytrum-4	MU4-AxB		

AxB: Indicar dimensiones del palet.



CUESTIONARIO DEPURACION CINTAS TRANSPORTADORAS

EMPRESA Telf. :

Dirección : Fax :

Persona de contacto :

1 - PRODUCTO A TRATAR

Naturaleza :

Caudal :

Granulometría :

Tratamiento continuo :

o discontinuo :

Densidad aparente :

Humedad :

Temperatura :

Duración :

2 - CARACTERISTICAS DE LA INSTALACION

a) Cinta transportadora

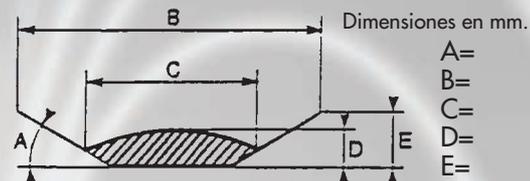
Inclinación :

Velocidad :

Ø de la polea de cabeza :

Posición del separador deseada :

Instalación exterior o interior :



b) Canal inclinado

Dimensiones interiores :

Velocidad de deslizamiento :

Pendiente :

Espesor del producto :

c) Distribuidor vibrante

Anchura :

Espesor del producto :

Altura de los lados :

d) Conducto cerrado :

Dimensiones interiores :

o transportador neumático :

Presión :
o depresión :

Caida por gravedad
:Velocidad :

e) Naturaleza de la corriente disponible

V. trif. :

Hz.

Mono :

f) Otra instalación

3- IMPUREZAS FERRICAS A SEPARAR

Contaminación accidental :

Piezas mínimas a separar :

Piezas máximas a separar :

Dimensiones :

Dimensiones :

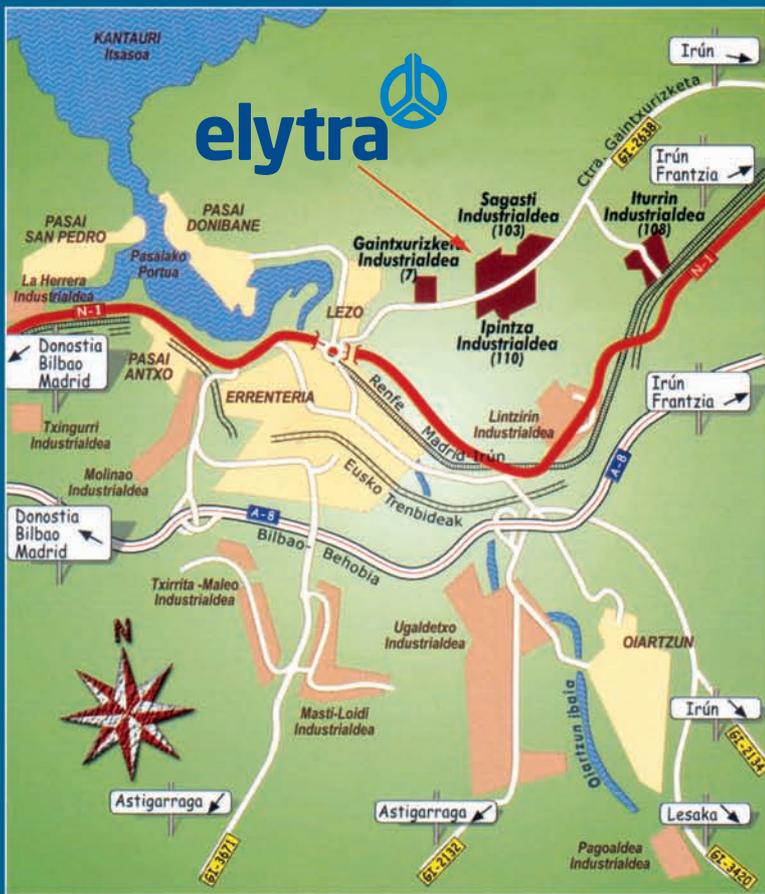
Sistemáticas :

peso :

peso :

Todas las respuestas son necesarias para determinar el mejor separador magnético.

Rellenar el cuestionario con precisión, facilitará el estudio y evitará pérdidas de tiempo.



ACCESORIOS PARA ELEVACION Y TRANSPORTE, S.A.
 Pol. Ind. 103 • C/ Urune, 1 • 20100 LEZO
 Apartado 85 • 20100 RENTERIA • GIPUZKOA
 T. 943 524 200 • Fax: 943 523 200
elytra@elytra.es • www.elytra.es